

1. Proprietà specifiche del materiale

Composizione chimica [Peso %]

Polimetilmetacrilato (PMMA)	100
-----------------------------	-----

Proprietà fisiche

Resistenza alla trazione	[ISO 178]	[MPa]	92
Forza d'impatto Charpy +23°C	[ISO 179/1eU]	[kJ/m ²]	45
Densità	[ISO 1183]	[g/cm ³]	1,17
Assorbimento d'acqua	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,02
Solubilità in acqua	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,0
Residuo di monomero	[ISO 20795-1]	[%]	< 0,7

2. Spiegazione dei simboli



Informazioni sul fabbricante Indirizzo dello stabilimento del fabbricante legale



Informazioni sul distributore: Indirizzo della sede legale del distributore



Numero di lotto, Simbolo seguito da data di produzione del lotto



Numero di riferimento, Simbolo seguito dal numero di articolo del fabbricante



Conservare all'asciutto



Consultare le istruzioni per l'uso
www.zfx-dental.com



Data di fabbricazione



Utilizzabile fino a



Dispositivo medico



Marchio CE per dispositivi medici di classe 2



Proteggere dalla luce diretta del sole

3. Istruzioni per l'uso

3.1. Indicazioni

Zfx™ PMMA splint sono delle cialde trasparenti in PMMA per la produzione di bite, bite terapeutici, regoltore della masticazione e dime chirurgici per un uso a lungo termine nella cavità orale fino a 12 mesi.

3.2. Controindicazione

- × Intolleranze di rigetto alle sostanze contenute
- × non più di due elementi intermedi adiacenti
- × dei connettori troppo sottili
- × Scheletrati, barre, bloccaggi linguali

3.3. Informazione di sicurezza

Fare riferimento all'ultima versione della scheda di sicurezza. Evitare l'inalazione delle polveri durante la rifinitura. Indossare guanti, occhiali di protezione, mascherina per evitare irritazioni.

3.4. Trattamento e stoccaggio

Utilizzare solo materiale pulito e privo di difetti da imballaggi senza difetti e assicurarsi che le cialde siano sempre conservate nella scatola originale e in un luogo protetto dalla luce, asciutto e fresco. Evitare il contatto con liquidi.

3.5. Fresatura e successiva lavorazione



Impiegare esclusivamente frese di singolo taglio nel processo di fresatura o fresare a umido!

Lavorazione successiva:

Per le lavorazioni di sgrossatura si consigliano le frese al tungsteno. Per le rifiniture si utilizzano frese comuni con un taglio incrociato. Prestare attenzione durante la lucidatura, tenere più basso possibile la pressione e la velocità, poiché lo sviluppo del calore può provocare che il materiale si sciogla o si fonda.

3.6. Pulizia

- × Bagno ad ultrasuoni (max. 40 °C) con detersivi non aggressivi

Non da utilizzare per la pulizia/lavaggio:

- × Evaporare
- × L'autoclave (p.e. sterilizzazione/disinfezione)
- × Solventi organici e acidi (p.e. acetone, acido cloridrico)
- × Alcoli di pulizia altamente concentrati
- × Pulitore della protesi chimici
- × Pulitori abrasivi

3.7. Smaltimento

I resti delle cialde in PMMA possono essere eliminati nei rifiuti residui.

3.8. Dati sul fabbricante



Dental Direkt GmbH
Industriezentrum 106 - 108
32139 Spenge
Germany

T +49 (0) 5225 / 86 319 - 0
F +49 (0) 5225 / 86 319 - 99
info@dentaldirekt.de
www.dentaldirekt.de

CE 0482

3.9. Dati sul distributore



Zfx GmbH
Kopernikusstraße 15
85221 Dachau
Germany

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
info@zfx-dental.com
www.zfx-dental.com

I nostri prodotti vengono costantemente sviluppati, per questo ci riserviamo il diritto di apportare modifiche. La versione attuale del manuale dell'utente può essere trovata nella nostra homepage sotto: www.zfx-dental.com

Notifiche di incidenti / Reclami

Si prega di inviare qm@zfx-dental.com